



GRUPPO NOIALTRI A.P.S.
RELAZIONE DI BILANCIO 2019

La seguente relazione ha lo scopo di integrare il documento di bilancio per fornire agli associati un'adeguata informazione sull'operato del Gruppo Noialtri e sui risultati ottenuti nell'anno 2019.

Il rendiconto gestionale è stato elaborato con la consulenza del Consorzio COESI Servizi di Bergamo. Il bilancio 2019 si chiude con un risultato d'esercizio positivo pari ad € 6.031,87.

Tale avanzo gestionale è dato dalla differenza tra le entrate di € 21.886,11 e le uscite di € 15.834,24. Si tratta di una cifra importante giustificata dal fatto che sono venute a mancare voci di spesa considerevoli, come le esperienze di vacanza, mentre si è registrato un aumento di proventi derivanti da donazioni.

Nel documento di rendiconto gli oneri e i proventi sono raggruppati in voci sintetiche essenziali per semplificarne la lettura.

USCITE

- Le voci più onerose riguardano il finanziamento delle attività sociali programmate dal Gruppo Noialtri per un totale di € 12.596,62: progetti ricreativi e laboratori per il tempo libero.
- Altri oneri sono indicati nei costi generali e comprendono:
 - spese di assistenza contabile e fiscale: € 764,89
 - spese assicurative per il pulmino dell'Associazione e per i volontari: € 1.505,18
 - spese di manutenzione del pulmino: € 1.234,82

ENTRATE

Le voci più significative riguardano contributi e donazioni devoluti al Gruppo Noialtri:

- da Enti Locali: € 2.265,00
- dalla Società dei Servizi socio-sanitari "Valle Seriana": € 1.000,00
- da altre Associazioni e da privati cittadini: € 9.033,00
- dal versamento delle quote associative: € 735,00
- dai fondi del 5 per mille IRPEF: € 3.833,91

Altre entrate considerevoli fanno riferimento alla compartecipazione economica delle famiglie alle spese di gestione delle diverse attività e ne dimostrano il senso di responsabilità e di condivisione.

Dal documento di bilancio si deduce che l'impiego delle risorse disponibili è stato coerente con la "mission" del Gruppo Noialtri, che da anni indirizza il proprio impegno alla progettazione di interventi di promozione sociale per ragazzi con disabilità e di sostegno alle loro famiglie.

Tutti i dati relativi al bilancio, ai contributi ricevuti da Enti Pubblici e al rendiconto di utilizzo dei fondi percepiti con il 5 per mille saranno consultabili nella sezione "obblighi di trasparenza" del sito web dell'Associazione www.grupponoialtri.it

Albino, 18 settembre 2020

IL PRESIDENTE

Sergio Quarleri

GRUPPO NOIALTRI A.P.S.

Via M.O. Briolini 2F - Albino (Bg)

codice fiscale n.90017620163

RENDICONTO GESTIONALE

AL 31/12/2019

ONERI	
tesserere ente	-
adesione ente	100,00
TESSERAMENTO	100,00
affitto	-
spese condominiali	-
COSTI SEDE	-
Riparazione pulmino	1.234,82
Imposte di registro	-
Spese marche da bollo e postali	-
Spese telefoniche e sito web	285,48
Spese cancelleria	-
Spese gestione amm.va/contab.	764,89
Altri costi istituzionali	277,81
COSTI GENERALI	2.563,00
Laboratori	1.249,80
assicurazioni	1.505,18
mini vacanza/gite	499,00
spese stampa e propaganda attività	150,00
progetto pet therapy	1.560,00
progetto "in viaggio con loro"	7.632,64
ATTIVITA' ED INIZIATIVE SOCIALI	12.596,62
Compenso lavoratori autonomi	400,00
compensi occasionali	-
IRPEF su compensi	-
INPS su compensi	-
COSTO DEL PERSONALE	400,00
spese evento del concerto di solidarietà	-
spese evento,,	-
RACCOLTA PUBBLICA DI FONDI	-
Spese bancarie	-
Imposte bollo su c/c	-
Competenze bancarie	27,00
ONERI FINANZIARI	27,00

TOTALE ONERI ATTIVITA' ISTITUZIONALI	15.686,62
---	------------------

Costi tenuta contabilità attiv.comm.le	-
IVA versata L.398/91	-
COSTI ATTIVITA' COMMERCIALI	-
Imposte dirette (IRES e IRAP)	-
imposte intrattenimento	147,62
ONERI TRIBUTARI	147,62

TOTALE ONERI ATTIVITA' COMMERCIALI	147,62
---	---------------

TOTALE ONERI	15.834,24
---------------------	------------------

Avanzo gestionale	6.031,87
-------------------	----------

TOTALE A PAREGGIO	21.866,11
--------------------------	------------------

PROVENTI E RICAVI	
Quote associative annuali	735,00
Adesione Ente	-
QUOTE SOCIALI	735,00
Contributi da enti locali	2.265,00
Contributi da enti pubblici	1.000,00
CONTRIBUTI PUBBLICI	3.265,00
Erogazioni liberali	9.033,00
Contributi da soci	-
CONTRIBUTI PRIVATI	9.033,00
Progetto "in Viaggio con Loro"	3.687,00
quote partecipazione Yoga della risata	390,00
quota partecipazione lab. di cucina	620,00
ATTIVITA' ED INIZIATIVE SOCIALI	4.697,00
incassi evento concerto di solidarietà	289,00
proventi evento del	-
RACCOLTA PUBBLICA DI FONDI	289,00
Interessi attivi su c/c	13,20
PROVENTI FINANZIARI	13,20
Cinque per mille	3.833,91
RICAVI STRAORDINARI	3.833,91

TOTALE PROVENTI ATTIVITA' ISTITUZIONALI	21.866,11
--	------------------

ricavi da pubblicità	-
ricavi da sponsorizzazione	-
Proventi da collaboraz.con terzi	-
Proventi da convenzioni con enti	-
PROVENTI ATTIVITA' COMMERCIALI	-
IVA incassata L.398/91	-
IVA LEGGE 398/91	-

TOTALE PROVENTI ATTIVITA' COMMERCIALI	-
--	----------

TOTALE PROVENTI E RICAVI	21.866,11
---------------------------------	------------------

(Disavanzo gestionale)	-
------------------------	---

TOTALE A PAREGGIO	21.866,11
--------------------------	------------------

STATO PATRIMONIALE
31/12/2019

ATTIVO	
Saldo bcc	33.951,58
Saldo cassa	3.124,19
TOTALE LIQUIDITA'	37.075,77

TOTALE ATTIVO PATRIMONIALE	37.075,77
-----------------------------------	------------------

PASSIVO	
Risultato eserc.precedenti	31.043,90
TOTALE PATRIMONIO	31.043,90

TOTALE PASSIVO PATRIMONIALE	31.043,90
------------------------------------	------------------

Risultato Gestionale esercizio in corso	6.031,87
---	----------

TOTALE A PAREGGIO	37.075,77
--------------------------	------------------